

ガラスペースト

ガラスペーストは、粉末ガラスをビークルに均一分散させたものです。

- 目的に合ったガラスを幅広い候補の中から自由に選択できます。
- 塗布プロセスにそのままご使用いただけます。
- PLS-3123、PLS-3124はレーザートリミング性と耐湿性に優れたオーバーコート膜を形成します。
これらのオーバーコートペーストはネットワーク抵抗器にも好適です。
- PLS-3150B1は耐酸性に優れ、電極メッキ後に変色することはありません。



用途に最も適したガラス選定、粘度等については、ご相談ください。

下記は一例です。

●特性

用途		Ag/Pd配線、Ag/Pt配線 ハイブリッドIC用		チップ抵抗器用	チップ抵抗器用	各種セラミックス
		オーバーコート		二次コート	オーバーコート	オーバーコート、封着、接合
ガラスコード		PLS-3123	PLS-3124	PLS-3150B1	PLS-3902	PLS-3143
焼成条件 ピーク保持時間		510℃、空气中焼成 10分間		580～620℃、 空气中焼成10分間	610℃、空气中焼成 10分間	850℃以上、空气中焼成 10分間
スクリーン		165～325メッシュ				
焼成後膜厚	μm	10～50				
色調		緑		黒	白色	白(焼成後、半透明)
ペースト粘度	Pa·s	90	180	230	150	150
熱膨張係数	×10 ⁻⁷ /K	67		70	70(30～300℃)	66
軟化点	℃	530		585	595	840
希釈剤		タービネオール				
特長		気密性・耐湿性の高い ガラス膜を形成します。 車載用ハイブリッドICにも 広く用いられています。		PLS-3123の 高粘度タイプ	耐酸性良好	
タイプ		鉛含有			鉛フリー	

上記以外の特性、鉛フリー品についてもご相談ください。